HALODEPUR®C1



TRATAMIENTO DE BIODEGRADACIÓN PARA AGUAS RESIDUALES SALINAS



Clean Biotec S.L.L.
San José de Calasanz 11 bajo.
26006 Logroño La Rioja. Spain
Tel./Fax: (+34) 941 238 261. www.clean-biotec.com
e-mail: clean@clean-biotec.com



BIORREMEDIACIÓN

HALODEPUR® C1

Fruto de un proceso de I+D, Clean Biotec ha desarrollado una Formulación microbiana específica, para el tratamiento biológico de aguas residuales procedentes de procesos productivos en los que se emplea sal.

Aspectos innovadores y ventajas principales

En el tratamiento de biodegradación se utilizan microorganismos que soportan altas condiciones de conductividad, por lo que es posible reducir la contaminación orgánica de depuradoras convencionales, donde los microorganismos existentes no soportan las condiciones salinas y mueren

	Vertido Inicial	Depuración Sin inóculo		Depuración Con Halodepur			
Parámetro	TR = 0	TR = 10 d		TR = 4 d		TR = 10 d	
	(mg / l)	(mg / l)	% reducción	(mg / l)	% reducción	(mg / l)	% reducción
SS	5.444 ± 875	1.456 ± 43	73,3	1.147±25	78,9	97 ± 8	98,2
DQO	10.385 ± 1.047	4.225 ± 45	59,3	2232±24	78,5	106 ± 7	99,0
DBO₅	7.008 ± 714	3.244 ± 34	53,7	1430±20	79,6	68 ± 6	99,0
NTK	618 ± 107	495 ± 13	19,9	289±12	53,2	125 ± 7	79,8
Pt	179 ± 31	164,22 ± 1,5	8,4	78,4±1,9	56,2	30,2 ± 0,8	83,1
Grasas	186 ± 14	155 ± 13	16,7	26,8±1,1	85,6	<10	>94

TR = Tiempo de residencia. SS = Sólidos En Suspensión

Resultado de las pruebas de biodegradación, en un bioreactor semicontinuo, con 100 l de un agua residual procedente de una empresa de salazón de jamones en condiciones ambientales.

Con el tratamiento Halodepur (1%) se reduce en un 60 % el tiempo de depuración del agua comparado con el proceso sin inóculo.



Sector de aplicabilidad

Los inóculos se aplican para el tratamiento biológico de aguas residuales hipersalinas procedentes de industrias de salazón de jamones

Problema que resuelve

El agua residual de las industrias de salazón de jamones, tiene una elevada cantidad de sal, que hay que eliminar antes de su vertido, normalmente por evaporación. En este proceso, se obtiene sal con grasa y restos proteicos, y agua con amoníaco, ambas no reutilizables.

Con el tratamiento Halodepur, antes del tratamiento de evaporación, se consigue eliminar las grasas y las proteínas

Y se obtiene:

- agua reciclada apta para su reutilización en dichos procesos productivos
- y sal potencialmente reutilizable en carreteras, etc.